

**陕西农昕农化生物科技有限公司**  
**农昕农化微生物菌肥及水溶肥生产线建设项目环境影响报告表**  
**技术咨询会专家组意见**

2023年12月23日，陕西农昕农化生物科技有限公司在渭南市组织召开农昕农化微生物菌肥及水溶肥生产线建设项目环境影响报告表（以下简称“报告表”）技术咨询会。会议邀请渭南市生态环境局临渭分局和相关专家，参加会议的有报告表编制单位（陕西海蓝环保科技有限公司），与会代表共7人，会议组成专家组（名单附后）。

会议听取了建设单位对项目建设情况的介绍和报告表编制单位对报告表主要内容的汇报，经过认真讨论和评议，形成技术咨询会专家组意见如下：

## 1、建设项目概况

### 1.1 现有工程

陕西农昕农化生物科技有限公司位于渭南市临渭区官道镇屯南村，占地面积15亩（10000m<sup>2</sup>），厂区东侧、南侧、西侧、北侧为空地。厂区现有10万吨复合肥生产线，环保手续情况见表1。

**表1 企业现有环保手续履行情况**

审批项目	审批时间	审批文件	文号/备案号
环评	2019.8.27	渭南市临渭区环境保护局关于陕西农昕农化生物科技有限公司十万吨复合肥建设项目环境影响报告表的批复”	渭临环发[2019]268号
排污登记	2020.4.7	陕西农昕农化生物科技有限公司固定污染源排污登记回执	91610502MA6Y88A24B001Y
验收	2020.6.20	陕西农昕农化生物科技有限公司十万吨复合肥建设项目竣工环境保护验收意见（废气、废水、噪声、固废）	/

### 1.2 扩建工程

#### （1）基本情况

本项目主要建设内容为：在厂区西北侧建设1000m<sup>2</sup>生产车间，建设液体水溶肥生产线一条、粉剂水溶肥生产线一条及生物有机菌肥生产线一条，东南侧建设2000m<sup>2</sup>库房，用于存储生产原辅材料，并配套建设相关辅助设施。项目投资80万元。

已取得渭南市临渭区行政审批服务局审核通过的备案文件（项目代码：

2303-610502-04-01-191182), 符合国家产业政策; 项目利用现有厂区建设, 不新增占地。根据渭南市临渭区人民政府出具的“关于陕西农昕农化生物科技有限公司用地的批复”, 用地性质为建设用地。项目组成见表 2。

表 2 项目组成一览表

工程类别	建设内容	工程内容	备注
主体工程	生产车间	位于厂区西北侧, 1F 钢结构, 占地面积 1000m <sup>2</sup> , 建设 3 条生产线, 分别为有机菌肥生产线一条, 液体水溶肥生产线一条, 粉剂水溶肥生产线一条, 并配套建设相关辅助设施。	新建
	库房	位于厂区东南侧, 1F 钢结构, 占地面积 2000m <sup>2</sup> , 用于存储原料及产品, 其中有机菌肥生产线原料堆放区 300m <sup>2</sup> , 有机菌肥生产线产品堆放区 300m <sup>2</sup> , 液体水溶肥生产线原料堆放区 300 m <sup>2</sup> , 液体水溶肥生产线产品堆放区 300 m <sup>2</sup> , 粉剂水溶肥生产线原料堆放区 300 m <sup>2</sup> , 粉剂水溶肥生产线产品堆放区 300 m <sup>2</sup> 。	新建
辅助工程	办公楼	位于厂区北侧, 占地面积 300m <sup>2</sup> , 2F 砖混结构, 主要用于员工办公及休息	依托
	门房	1 层砖混结构, 位于厂区西侧, 占地面积 10m <sup>2</sup>	依托
	运输	厂外原料及产品采用货车进行运输, 厂区内运输采用叉车及板车进行运输	/
公用工程	给水	由屯南村给水管网供给	依托
	排水	本项目不产生生产废水, 生活污水经化粪池处理后定期清掏外运用于农田施肥, 不外排	依托
	供暖/制冷	生活办公采用分体式空调供暖制冷	依托
环保工程	废气	车间生产线输送带全封闭, 有机菌肥生产线上料斗、搅拌机、包装机上方设置集气罩+软帘, 液体水溶肥生产线混合罐上方设置集气罩+软帘, 粉剂水溶肥生产线上料机、搅拌机、包装机上方设置集气罩, 产生的废气集气罩收集后经布袋除尘器+生物除臭装置处理后通过 15m 高排气筒 (DA002) 排放	新建
	废水	本项目不产生生产废水, 生活污水经化粪池处理后定期清掏外运用于农田施肥, 不外排	依托现有
	噪声	选用低噪声设备, 合理布局, 安装减振基座, 厂房隔音等降噪措施	新建
	固体废物	一般固废	布袋除尘器除尘灰收集后外售处理, 粉剂原料包装袋定期由厂家回收综合利用
危险废物		危险废物液体原料包装桶由厂家定期回收处置, 废机油收集后暂存于厂区现有的危废暂存间, 定期交由有资质的单位进行转运处置	依托

(2) 产品方案 见表 3

表 3 生产规模及产品方案一览表

生产线	产品名称	年产量 (t/a)	备注	产品标准
有机菌肥生产线	微生物菌肥	30000	袋装 (40kg/袋)	《农用微生物菌剂》 (GB20287-2006)
液体水溶肥生产线	大量元素水溶肥 (水剂)	10000	桶装 (50kg/桶)	《大量元素水溶肥料》 (NY1107-2010)
粉剂水溶肥生产线	大量元素水溶肥 (粉剂)	10000	袋装 (40kg/袋)	《大量元素水溶肥料》 (NY1107-2010)

(3) 原辅材料消耗 见表 4

表 4 原辅材料及能源消耗一览表

原辅材料名称	年消耗量 (吨/年)	形态	储存方式	来源	备注
有机菌肥生产线					
菜饼	12000	固体	吨包	社会采购	/
豆粕	8000	固体	吨包	社会采购	/
腐殖酸	6000	固体	袋装	社会采购	/
蚯蚓粪便	4001.1	固体	散装	社会采购	发酵过的蚯蚓粪便
菌剂 (枯草芽孢杆菌)	10	固体	袋装	社会采购	/
液体水溶肥生产线 (生产过程不使用水)					
尿素溶液	3400	液体	吨桶	社会采购	/
磷酸一铵	1600	粉剂	袋装	社会采购	/
硫酸钾	1600	粉剂	袋装	社会采购	/
氨基酸溶液	3400	液体	吨桶	社会采购	/
粉剂水溶肥生产线					
尿素	2684	粉剂	袋装	社会采购	/
磷酸一铵	1600	粉剂	袋装	社会采购	/
磷酸二氢钾	1600	粉剂	袋装	社会采购	/
硫酸钾	1600	粉剂	袋装	社会采购	/
硫酸镁	700	粉剂	袋装	社会采购	/
硫酸铵	1900	粉剂	袋装	社会采购	/
其他					
包装袋	100 万个/年	外购			
包装桶	20 万个/年	外购			

## 2 环境质量现状和主要环境保护目标

### 2.1 环境质量现状

根据陕西省生态环境厅发布的 2022 年 1~12 月全省环境空气质量状况,临渭区环境空气基本污染物监测项目 SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub> 年平均浓度值、CO<sub>24</sub> 小时平均第 95 百分位数的浓度满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 中的二级标准要求, PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub> 年均浓度值、O<sub>3</sub> 日最大 8 小时平均第 90 百分位浓度值高于《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 中的二级标准要求, 项目区属于环境空气质量不达标区。

根据监测结果, 评价区环境空气中 TSP 24h 平均浓度值满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 的二级标准, 氨、硫化氢 1h 平均浓度值满足《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018) 中的相关标准; 项目厂界四周昼间、夜间监测值符合《声环境质量标准》(GB3096-2008) 中的 2 类标准。

### 2.2 主要环境保护目标 见表 5。

表 5 主要环境保护目标

环境因子	保护目标	坐标		相对方位	相对项目地的最近距离 (m)	保护人群 (户数/人数)	执行环境标准
		X	Y				
大气环境	王新庄	109°32'50.42"	34°37'28.53"	NE	115	112/506	《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 中二级标准
	屯南村	109°32'26.09"	34°37'8.70"	SW	179	126/529	
地下水环境	500m 范围内无集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源						/
生态环境	项目附近生态环境						/

## 3 环境影响分析及污染防治措施

### 3.1 废气

废气主要为有机菌肥生产线产生的颗粒物、NH<sub>3</sub>、H<sub>2</sub>S, 液体水溶肥生产线产生的颗粒物及粉剂水溶肥生产线产生的颗粒物、NH<sub>3</sub>。

有机菌肥生产线上料斗、搅拌机、包装机上方设置集气罩+软帘, 液体水溶肥原料罐进料口上方设置集气罩+软帘, 粉剂水溶肥生产线上料机、搅拌机、包装机上方设置集气

罩+软帘，产生的废气收集后经“布袋除尘器+生物除臭”装置处理后通过 15m 高排气筒（DA002）排放。

### 3.2 废水

本项目不产生生产废水，不新增员工，不新增生活污水。

### 3.3 噪声

本项目噪声源主要为上料斗、搅拌机、输送皮带、搅拌罐、包装机、风机等设备运行过程中产生的噪声，噪声源在 75~80dB（A），采用合理布置设备、采用低噪声设备、安装减振垫、厂房隔声，风机采用封闭隔声措施处理等措施，项目东侧、南侧、西侧、北侧厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准要求，对周围环境影响较小。

### 3.4 固废

固体废物主要为一般工业固体废物和危险废物。一般工业固体废物主要为布袋除尘器除尘灰、粉剂原料包装袋；危险废物主要为液体原料包装桶、废机油、废含油棉纱、废含油手套、废抹布。

一般工业固体废物布袋除尘器除尘灰收集后外售处理，粉剂原料包装袋收集后外售处理。危险废物液体原料包装桶由厂家定期回收利用，废机油、废含油棉纱、废含油手套、废抹布收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位进行转运处置。

### 3.5 土壤及地下水

本项目对土壤、地下水的影响途径主要为危废暂存间、液体原料储存区、液体产品储存区对土壤、地下水的影响，项目采取分区防渗措施，危废暂存间、液体原料储存区、液体产品储存区为重点防渗区，生产车间及办公区域为简单防渗区，污染物的垂直入渗对土壤、地下水影响较小。

### 3.6 环境保护措施监督检查清单 见表 6。

表 6 环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	机菌肥、液体水溶肥、粉剂水溶肥生产线	颗粒物、NH <sub>3</sub> 、H <sub>2</sub> S	有机菌肥生产线上料斗、搅拌机、包装机上方设置	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）、《恶

			集气罩+软帘，液体水溶肥原料罐进料口上方设置集气罩+软帘，粉剂水溶肥生产线上料机、搅拌机、包装机上方设置集气罩+软帘，产生的废气收集后经“布袋除尘器+生物除臭”装置处理后通过 15m 高排气筒 (DA002) 排放	臭污染物排放标准》(GB14554-93)
	厂界	颗粒物、NH <sub>3</sub> 、H <sub>2</sub> S	/	
地表水环境	本项目不产生生产废水，不新增员工，不新增生活污水			
声环境	本项目噪声源主要为上料斗、搅拌机、输送皮带、搅拌罐、包装机、风机等设备运行过程中产生的噪声，噪声源在 75~80dB (A)，采用合理布置设备、采用低噪声设备、安装减振垫、厂房隔声，风机采用封闭隔声措施处理等措施，项目东侧、南侧、西侧、北侧厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准要求，对周围环境影响较小。			
电磁辐射	无			
固体废物	项目运行过程中除尘灰收集后外售处理，粉剂原料包装袋收集后外售处理，危险废物液体原料包装桶由厂家定期回收利用，废机油、废含油棉纱、废含油手套、废抹布收集后暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位进行转运处置。			
土壤及地下水污染防治措施	危废暂存间、液体原料储存区、液体产品储存区要求防渗层为至少 1m 厚粘土层 (渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s)，或 2 毫米厚高密度聚乙烯，或至少 2 毫米厚的其它人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s；生产车间及办公区域 (简单防渗区) 进行简单硬化。			
生态保护措施	地面硬化、该绿化部分全部进行绿化			
环境风险防范措施	<p>①项目在生产过程中一定要注意通风，远离火花、明火、热源。厂区内配套相应的消防设施。厂区总平面布置符合防范事故要求，有应急救援设施及救援通道、应急疏散及避难所。</p> <p>②危废暂存区以及需要提醒人员注意的地点均应按标准制定相应的安全标志，凡需要迅速发现并引起注意以防止发生事故的场所、部位，均按要求涂安全色。</p> <p>③加强职工的安全教育，定期组织事故抢救演习。企业应开展安全生产定期检查，严格实行岗位责任制，及时发现并消除隐患；制定防止事故发生的各项规章制度并严格执行。按规定对操作人员进行安全操作技术培训，考试合格后方可上岗。企业的安全工作应做到经常化和常态化。</p> <p>④危废的存放设置明显的标志，并由专人管理，出入库应当进行核查登记，并定期检查。</p> <p>⑤要求企业编制突发环境事件应急预案。</p>			

#### 4 报告表编制质量

报告表编制较规范，内容较全面，工程建设内容叙述基本清楚，环境影响因子识别反映了工程的环境影响特征，提出的环境保护措施基本可行，评价结论总体可信。报告表应补充、完善下列内容：

(1) 调查现有厂区已有生产线存在的环境问题，明确提出“以新带老”措施。

(2) 根据备案文件，核实建设规模的确定依据；按照产品种类校核物料平衡；补充项目产品指标，核实原料的种类和性状。

(3) 校核原料堆存区、产品贮存场的位置和面积，明确物料转运方式，核实生产设备数量及型号。

(4) 完善生产工艺及产污环节，校核污染因子和污染物源强，针对废气分别提出收集治理措施，完善平面布置图，补充废气收集管道布置图，分析治理措施的技术可行性。

(5) 根据风险物质的特性，进一步完善环境风险评价内容，细化风险防范措施。

(6) 完善环境保护措施监督检查清单、校核环保投资。

根据与会专家及代表的其他意见修改、补充、完善。

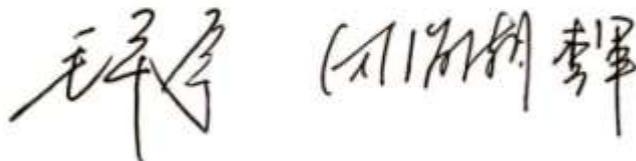
#### 5 项目建设的环境可行性

项目符合国家产业政策，在落实报告表提出的污染防治措施后，主要污染达标排放，对环境的影响可接受，从环境保护角度分析，项目建设环境影响可行。

#### 6 项目实施应注意的问题

物料不得露天堆存，落实污染防治措施，降低对大气环境的影响。

专家组：



2023年12月23日

# 陕西农昕农化生物科技有限公司

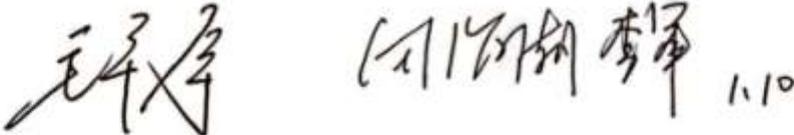
## 农昕农化微生物菌肥及水溶肥生产线建设项目

### 环境影响报告表技术评审会专家名单

专家姓名	工作单位	职称/职务	联系方式	签名
毛永军	渭南华通森林生态研究所	高工	13992875003	毛永军
仝引刚	渭南市环境科学研究院	教授	1589287688	仝引刚
李军	渭南市环研中心	高工	13571351867	李军

**陕西农昕农化生物科技有限公司**  
**农昕农化微生物菌肥及水溶肥生产线建设项目**  
**环境影响报告表专家组意见修改清单**

根据 2023 年 11 月 26 日《农昕农化微生物菌肥及水溶肥生产线建设项目环境影响报告表》技术咨询会专家组意见，报告表主要完善、修改情况如下表：

序号	专家意见	修改内容	页码
1	调查现有厂区已有生产线存在的环境问题，明确提出“以新带老”措施。	已调查现有厂区已有生产线存在的环境问题，已明确“以新带老”措施。	P18
2	根据备案文件，核实建设规模的确定依据；按照产品种类校核物料平衡；补充项目产品指标，核实原料的种类和性状。	已根据备案文件，核实建设规模，已按照产品种类校核物料平衡，已补充项目产品指标，已核实原料的种类和性状	P6~P8、 P10~P11
3	校核原料堆存区、产品贮存场的位置和面积，明确物料转运方式，核实生产设备数量及型号。	已校核原料堆存区、产品贮存场的位置和面积，已明确物料转运方式，已核实生产设备数量及型号	P6、P7、 P10~P11
4	完善生产工艺及产污环节，校核污染因子和污染物源强，针对废气分别提出收集治理措施，完善平面布置图，补充废气收集管道布置图，分析治理措施的技术可行性。	已完善生产工艺及产污环节，已校核污染因子和污染物源强，已针对废气提出收集治理措施，已完善平面布置图，已补充废气收集管道布置图，已分析治理措施的技术可行性。	P12~P14、 P25~P28、 附图 3
5	根据风险物质的特性，进一步完善环境风险评价内容，细化风险防范措施。	根据风险物质的特性，已完善环境风险评价内容，已细化风险防范措施。	P32、风险 专项
6	完善环境保护措施监督检查清单、校核环保投资。	已完善环境保护措施监督检查清单、已校核环保投资。	P35~P37
<p>专家审核意见</p> <div style="text-align: center;">  </div>			

在修改过程中，除上述表中内容外，报告表中相关内容也进行了修改完善。